



# SYSTEMY SUSZĄCE

Suszarki Odśrodkowe zazwyczaj decydują o końcowym stanie powierzchni, pozostawiając ją **wolną od plam i zacieków**. Przeznaczone są do suszenia elementów o niewielkich rozmiarach i różnorodnych kształtach - szczególnie polecane dla detali z różnego rodzaju otworami, również nieprzelotowymi, w których granulaty suszący mogłyby ulec zakleszczeniu.

**Suszenie odśrodkowe odgrywa szczególnie ważną rolę przy suszeniu detali wykonanych ze stali czarnej, która charakteryzuje się wysoką podatnością na korozję i wymaga szybkiego osuszenia niezwłocznie po zakończeniu procesu.**



Zasada działania opiera się na wprawieniu w ruch obrotowy bębna wypełnionego detalami. Suszenie następuje w wyniku nadmuchu powietrza równomiernie nagrzewającego przestrzeń roboczą, natomiast nadmiar wody zostaje skutecznie odprowadzony na zewnątrz.

Suszarki Odśrodkowe przystosowane są także do osuszania wyrobów delikatnych - wewnątrz metalowego bębna umieszcza się wkład materiałowy amortyzujący uderzenia. Maszyna dodatkowo została wyposażona w łagodny start i hamowanie silnikiem realizowane przy użyciu falownika. W zależności od potrzeb użytkownika, w suszarkach zastosowano płynną regulację obrotów w zakresie 700-1100 RPM.



# SUSZARKI ODŚRODKOWE



		REGULACJA TEMPERATURY [C]	REGULACJA OBROTÓW [RPM]	WAGA [kg]	WYMIARY MASZYNY [mm]	MOC [kW] ZASILANIE [V]
<b>CD10</b>		35-80	700-1150	90	580 [szer.] 430 [głęb.] 900 [wys.]	2,75/230
<b>CD25</b>		20-80	500-800	190	690 [szer.] 710 [głęb.] 1100 [wys.]	5,3/3x400